

Согласовано

Генеральный директор
ООО «ГК «Технологии автосервиса»

_____ / А.В. Годунов

«31» августа 2016 г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж»

Протокол от «30» августа 2016 г. № 1

Утверждено

приказом директора СПб ГБПОУ «Автодорожный
колледж» от «31» августа 2016 г, приказ № 248

Директор СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж»

_____ М.И. Поляков

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Автодорожный колледж»**

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - 3 разряд

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением» - 3 разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 мес. на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Согласовано

Генеральный директор
ООО «ГК «Технологии автосервиса»

_____ / А.В. Годунов

«31» августа 2016 г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж»

Протокол от «30» августа 2016 г. № 1

Утверждено

приказом директора СПб ГБПОУ «Автодорожный
колледж» от «31» августа 2016 г, приказ № 248

Директор СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж»

_____ М.И. Поляков

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Автодорожный колледж»**

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 мес. на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	37	4	нет	-	-	11	52
II курс	31	7	нет	3	-	11	52
III курс	8	5	24	1	3	2	43
Всего	76	16	24	4	3	24	147

**Учебный план по профессии
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

№ п/п	Индекс	Элементы учебного процесса: учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Элементы учебного процесса, по которым проводится промежуточная аттестация	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка		I курс			II курс			III курс						
						Всего	В т.ч. лабораторных и практических занятий	1 сем	2 сем	Всего за I курс	3 сем	4 сем		Всего за II курс	5 сем				6 сем	Всего за III курс
								17 недель	24 недели		17 недель	8 недель	13 недель		5 недель	6 недель	2 недели	4 недели	20 недель	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1.	О.00	Общеобразовательная подготовка	-/8/4	2895	965	1930	781	425	576	1001	425	192	312	929	0	0	0	0	0	0
1.1.	ОДБ.01	Русский язык	-, -, Э	144	48	96	25	34/2	24/1	58	17/1	8/1	13/1	38	0	0	0	0	0	0
1.2.	ОДБ.02	Литература	-, -, ДЗ	294	98	196	60	34/2	48/2	82	51/3	24/3	39/3	114	0	0	0	0	0	0
1.3.	ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, ДЗ	262	87	175	80	51/3	48/2	99	34/2	16/2	26/2	76	0	0	0	0	0	0
1.4.	ОДБ.04	История	-, -, ДЗ	242	81	161	30	34/2	72/3	106	34/2	8/1	13/1	55	0	0	0	0	0	0
1.5.	ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, Э	237	79	158	30	34/2	48/2	82	34/2	16/2	26/2	76	0	0	0	0	0	0
1.6.	ОДБ.06	Химия	-, -, ДЗ	180	60	120	10	34/2	48/2	82	17/1	8/1	13/1	38	0	0	0	0	0	0
1.7.	ОДБ.07	Физика	-, -, Э	325	108	217	20	34/2	48/2	82	51/3	32/4	52/4	135	0	0	0	0	0	0
1.8.	ОДБ.08	Биология	-, -, ДЗ	118	39	79	21	17/1	24/1	41	17/1	8/1	13/1	38	0	0	0	0	0	0
1.9.	ОДБ.09	География	-, ДЗ	89	30	59	13	0	0	0	17/1	16/2	26/2	59	0	0	0	0	0	0
1.10.	ОДБ.10	Математика	-, -, Э	449	150	299	180	51/3	96/4	147	68/4	32/4	52/4	152	0	0	0	0	0	0
1.11.	ОДБ.11	Информатика и ИКТ	-, -, ДЗ	174	58	116	99	51/3	48/2	99	17/1	0	0	17	0	0	0	0	0	0
1.12.	ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, ДЗ	118	39	79	40	17/1	24/1	41	17/1	8/1	13/1	38	0	0	0	0	0	0
1.13.	ОДБ.13	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	263	88	175	173	34/2	48/2	82	51/3	16/2	26/2	93	0	0	0	0	0	0

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2.	ОП.00	Общепрофессиональный цикл	7/-/-	380	127	253	77	85	0	85	0	0	0	0	60	90	18	0	0	168
2.1.	ОП.01	Основы инженерной графики	3	59	20	39	12	0	0	0	0	0	0	0	15/3	18/3	6/3	0	0	39
2.2.	ОП.02	Основы электротехники	3	51	17	34	10	34/2	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.3.	ОП.03	Основы материаловедения	3	77	26	51	15	51/3	0	51	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2.4.	ОП.04	Допуски и технические измерения	3	48	16	32	10	0	0	0	0	0	0	0	10/2	18/3	4/2	0	0	32
2.5.	ОП.05	Основы экономики	-, 3	48	16	32	10	0	0	0	0	0	0	0	10/2	18/3	4/2	0	0	32
2.6.	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	49	16	33	10	0	0	0	0	0	0	0	15/3	18/3	0	0	0	33
2.7.	ОП.07	Охрана труда	3	48	16	32	10	0	0	0	0	0	0	0	10/2	18/3	4/2	0	0	32
3.	П.00	Профессиональный цикл	-/11 /3	2044	213	1831	135	68	240	308	170	88	104	401	100	108	50	144	720	1122
	ПМ.00	Профессиональные модули	-/11 /3	2044	213	1831	135	68	240	308	170	88	104	401	100	108	50	144	720	1122
3.1	ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/5+1 [*] /1	717	119	598	75	68	216	284	17	16	26	59	15	18	6	144	72	255
3.1.1.	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-, ДЗ	159	53	106	32	34/2	72/3	106	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.1.2.	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-, ДЗ	59	20	39	14	0	0	0	0	0	0	0	15/3	18/3	6/3	0	0	39
3.1.3.	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	51	17	34	11	34/2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.1.4.	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	88	29	59	18	0	0	0	17/1	16/2	26/2	59	0	0	0	0	0	0
3.1.5.	УП.01	Учебная практика	-, ДЗ	-	-	144	0	0	144/6	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.1.6.	ПП.01	Производственная практика	-, ДЗ [*]	-	-	216	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36	72	216
3.2.	ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/2+1 [*] /1	700	49	651	30	0	24	24	153	72	78	303	0	0	0	0	324	324
3.2.1.	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, ДЗ	148	49	99	30	0	24/1	24	51/3	24/3	0	75	0	0	0	0	0	0
3.2.6.	УП.02	Учебная практика	ДЗ	-	-	228	0	0	0	0	102/6	48/6	78/6	228	0	0	0	0	0	0
3.2.7.	ПП.02	Производственная практика	ДЗ [*]	-	-	324	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	324	324

3.3.	ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/3/1	627	45	582	30	0	0	0	0	0	39	39	85	90	44	0	324	543	
3.3.1.	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-, ДЗ	135	45	90	30	0	0	0	0	0	39/3	39	25/5	18/3	8/4	0	0	51	
3.3.2.	УП.04	Учебная практика	ДЗ	-	-	168	0	0	0	0	0	0	0	0	60/12	72/12	36/18	0	0	168	
3.3.3.	ПП.04	Производственная практика	ДЗ	-	-	324	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	324	324	
4.	ФК.00	Физическая культура	-/1/-	84	42	42	41	0	0	0	0	0	0	0	20	18	4	0	0	42	
4.1.	ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	84	42	42	41	0	0	0	0	0	0	0	20/4	18/3	4/2	0	0	42	
			7/19/7	5403	1347	4056	1034	578	816	1394	595	280	455	1330	180	216	72	144	720	1332	
ПА.00		Промежуточная аттестация – 4 недели																			
ГИА.00		Государственная итоговая аттестация – 3 недели																			
		Консультации из расчета - по 4 часа на одного обучающегося в год																			
1	2			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
				Курсы			I курс		Всего за I курс	II курс			Всего за II курс	III курс					Всего за III курс		
				Семестры			1 сем	2 сем		3 сем	4 сем			5 сем			6 сем				
				Количество недель в семестре			17 недель	24 недели		17 недель	8 недель	13 недель		5 недель	6 недель	2 недели	4 недели	20 недель			
				ВСЕГО ЧАСОВ			4056	578	816	1394	595	280	455	1330	180	216	72	144	720	1332	
				Дисциплин и МДК			2652	578	672	1250	493	232	377	1102	120	144	36			300	
				Учебной практики			540	0	144	144	102	48	78	228	60	72	36			168	
				Произв. практики			864			0				0				144	720	864	
				Экзаменов			7			0			4	4					3	3	
				Дифф. зачётов			19	1	3	4	1	1	8	10			3		2	5	
				Зачётов			7	2		2				0		1	4			5	

***Объединенный дифференцированный зачет проводится по следующим практикам:**

-ПП. 01

-ПП. 02

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование
1.	Кабинеты:
	технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2.	Лаборатории:
	материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3.	Мастерские:
	слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов.
4.	Полигоны:
	сварочный.
5.	Спортивный комплекс:
	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.
7.	Перечень минимально необходимого набора инструментов:
	<ul style="list-style-type: none">▪ защитные очки для сварки;▪ защитные очки для шлифовки;▪ сварочная маска;▪ защитные ботинки;▪ средство защиты органов слуха;▪ ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;▪ металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;▪ огнестойкая одежда;▪ молоток для отделения шлака;▪ зубило;▪ разметчик;▪ напильники;▪ металлические щетки;▪ молоток;▪ универсальный шаблон сварщика;▪ стальная линейка с метрической разметкой;▪ прямоугольник;▪ струбицины и приспособления для сборки под сварку;▪ оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан для студентов, поступивших на обучение в Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Автодорожный колледж» в 2015-2016 учебном году.

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж» (далее образовательного учреждения) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50, зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 № 41197.

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка на первом курсе составляет 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов со второго по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по одиннадцатую неделю включительно предусмотрена учебная практика в объеме 12 часов в неделю, на двенадцатой-тринадцатой неделях практика составляет 18 часов в неделю. С четырнадцатой недели пятого семестра и в шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (1 семестр) – 34 часа;
- на I курсе (2 семестр) – 28 часов;
- на II курсе (3 и 4 семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 11 недель, на двенадцатой-тринадцатой неделях – 18 часов.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на базе основного общего образования, осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего

профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- обществознание (включая экономику и право) – по выбору образовательного учреждения, как дисциплина, формирующая гражданско-патриотические качества личности студента.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 [№ 241](#), от 30.08.2010 [№ 889](#), от 03.06.2011 [№ 1994](#), от 01.02.2012 [№ 74](#)).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение I семестра изучаются два МДК МДК.01.01. «Основы технологии сварки и сварочное оборудование» и МДК.01.02. «Технология производства сварных конструкций» первого модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;

- со II семестра начинается изучение МДК МДК.02.01. «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» второго модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

параллельно с изучением первого модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;

- с IV семестра параллельно изучаются все три модуля:

ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с I семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе (со II семестра) реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» – 1 раз в неделю по 6 часов,

со II семестра по III включительно проводится учебная практика по второму модулю ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» 1 раз в неделю по 6 часов,

а в течение 11 недель V семестра практика проводится по ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» два раза в неделю по 12 часов.

С тринадцатой недели по четырнадцатую V семестра – по 18 часов в неделю по ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям.

На производственную практику отводится 24 недели, в т.ч.:

на первый модуль ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» - 216 часов,

на второй модуль ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» - 324 часа,

на четвертый модуль ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» - 324 часа.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю

подготовки студентов.

В процессе прохождения производственной практики студенты подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации для студентов могут проводиться как индивидуально для каждого студента, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации для студентов по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся по профессии ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» выделено 4 недели:

- 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом семестре,
- 1 неделя в шестом семестрах.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

по общеобразовательным дисциплинам:

- зачет (З),
- дифференцированный зачет (ДЗ),
- экзамен (Э)

по общепрофессиональным дисциплинам, физической культуре:

- зачет (З),
- дифференцированный зачет (ДЗ)

зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме

по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам:

- дифференцированный зачет (ДЗ)

по каждому профессиональному модулю:

- экзамен (Э)

экзамен по модулю (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации студентов не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре. дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования).

В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся объединенные (комплексные) зачеты, дифференцированные зачеты и экзамены.

Объединенный дифференцированный зачет проводится по следующим практикам:

- ПП 01
- ПП 02

Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы.

Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Формирование вариативной части ППКРС

В соответствии со ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», при формировании ППКРС образовательное учреждение имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» на вариативную часть ППКРС отводится 216 часов, но учитывая, что во ФГОС были допущены арифметические ошибки, то реально вариативная составляет 168 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часа выделено на дисциплину «Охрана труда»;
- 15 часов добавлено на дисциплину «Материаловедение»;
- 121 час отведен дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей, а именно:

-90 часов выделено на изучение МДК 04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

-31 час добавлен на МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование.