

Согласовано

Генеральный директор
ООО «ГК «Технологии автосервиса»

_____ / А.В. Годунов

«02» апреля 2018 г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж»

Протокол от «03» апреля 2018 г. № 5

Утверждено

приказом директора СПб ГБПОУ
«Автодорожный колледж» от «03» апреля
2018 г, приказ № 111

Директор СПб ГБПОУ «Автодорожный
колледж»

_____ М.И. Поляков

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Автодорожный колледж»**

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - 3 разряд

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением» - 3 разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 мес. на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Согласовано

Генеральный директор
ООО «ГК «Технологии автосервиса»

_____ / А.В. Годунов

«02» апреля 2018 г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж»

Протокол от «03» апреля 2018 г. № 5

Утверждено

приказом директора СПб ГБПОУ
«Автодорожный колледж» от «03» апреля
2018 г, приказ № 111

Директор СПб ГБПОУ «Автодорожный
колледж»

_____ М.И. Поляков

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

**Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Автодорожный колледж»**

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификации (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 мес. на базе основного общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	37	4	нет	-	-	11	52
II курс	31,7	6,3	нет	3	-	11	52
III курс	8,3	4,7	24	1	3	2	43
Всего	77	15	24	4	3	24	147

**Учебный план по профессии
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)			Объем образовательной программы в академических часах					I курс						II курс				III курс							
		экзамен	диф. зачет	зачет	Максимальная учебная нагрузка обучающегося (час./нед.)	Самостоятельная работа	Всего занятий	В т.ч. лабораторных работ и практических занятий	1 сем		2 сем				Всего за I курс	3 сем		4 сем		Всего за II курс	5 сем			6 сем			Всего за III курс
									16 неделя	1 неделя	11 неделя	11 неделя	1 неделя	1 неделя		17 неделя	6 неделя	15 неделя	5 неделя		6 неделя	2 недели	4 недели	20 неделя			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/12/4			3163	1111	2052	...	432	27	297	297	26	24	1103	442	146	361	949	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.01	Русский язык	4			144	48	96		32/2	2/2	11/1	11/1	1/1	1/1	58	17/1	6/1	15/1	38	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.02	Литература		4		285	95	190		32/2	2/2	22/2	22/2	2/2	2/2	82	51/3	12/2	45/3	108	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.03	Иностранный язык		4		257	86	171	171	48/3	3/3	22/2	22/2	3/3	3/3	101	34/2	6/1	30/2	70	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.04	История		4		256	85	171		48/3	3/3	22/2	22/2	3/3	3/3	101	34/2	6/1	30/2	70	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	4			256	85	171		48/3	3/3	22/2	22/2	3/3	3/3	101	34/2	6/1	30/2	70	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.06	Химия	4	4		177	59	118	5	32/2	2/2	22/2	22/2	1/1	1/1	80	17/1	6/1	15/1	38	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.07	Физика	4			339	113	226	24	32/2	2/2	22/2	33/3	1/1	1/1	91	51/3	24/4	60/4	135	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.08	Биология		1		54	18	36	4	32/2	4/4	0	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.09	Экология		3		51	17	34		0	0	0	0	0	0	0	34/2	0	0	34	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.10	География		4		108	36	72	9	0	0	0	0	0	0	0	17/1	16/2	39/3	72	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.11	Математика	4			438	146	292		64/4	2/2	33/3	33/3	4/4	4/4	140	68/4	32/4	52/4	152	0	0	0	0	0	0	0	

ОДБ.12	Информатика и ИКТ		4		162	54	108	72	16/1	1/1	11/1	11/1	1/1	1/1	41	34/2	18/3	15/1	67	0	0	0	0	0	0
ОДБ.13	Основы безопасности жизнедеятельности		4		108	36	72		0	0	22/2	22/2	2/2	1/1	47	17/1	8/1	0	25	0	0	0	0	0	0
ОДБ.14	Физическая культура		4		342	171	171	162	48/3	3/3	22/2	22/2	3/3	3/3	101	34/2	6/1	30/2	70	0	0	0	0	0	0
ОДБ.15	Астрономия		2		50	17	33		0	0	11/1	22/2	0	0	33	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.16	Мировая художественная культура		2		51	17	34		0	0	22/2	11/1	1/1	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.17	Технология		2		85	28	57		0	0	33/3	22/2	1/1	1/1	57	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		-7/-		375	125	250	79	80	8	11	11	1	1	112	0	0	0	0	60	60	18	0	0	138
ОП.01	Основы инженерной графики		5		63	21	42	38	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30/6	6/1	6/3	0	0	42
ОП.02	Основы электротехники		1		51	17	34	18	32/2	2/2	0	0	0	0	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.03	Основы материаловедения		2		63	21	42	22	16/1	2/2	11/1	11/1	1/1	1/1	42	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения		1		54	18	36	16	32/2	4/4			0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Основы экономики		5		48	16	32	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10/2	18/3	4/2	0	0	32
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		5		48	16	32	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10/2	18/3	4/2	0	0	32
ОП.07	Охрана труда		5		48	16	32	...	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10/2	18/3	4/2	0	0	32
П.00	Профессиональный цикл		-9 /3		2046	214	1832	183	64	1	88	88	9	11	261	170	84	165	419	100	138	50	146	720	1152
ПМ.00	Профессиональные модули		-9 /3		2046	214	1832	183	64	1	88	88	9	11	261	170	84	165	419	100	138	50	146	720	1152
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		-5+1*/1		570	118	452	52	64	1	88	77	8	10	248	51	12	15	78	10	42	2	2	72	126
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		2		156	52	104	16	64/4	1/1	22/2	11/1	2/2	4/4	104	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций		5		81	27	54	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10/2	42/7	2/1	0	0	54
МДК 01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		4		57	19	38	10	0	0	0	0	0	0	0	17/1	6/1	15/1	38	0	0	0	0	0	0
16МДК 01.02	Контроль качества сварных соединений		4		60	20	40	16	0	0	0	0	0	0	0	34/2	6/1	0	40	0	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика		2		-	-	144	-	0	0	66/6	66/6	6/6	6/6	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика		6*		-	-	72	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72/36	72

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/1**+1*/1		840	48	792	52	0	0	0	11	1	1	13	119	72	120	311	0	0	0	144	324	468
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		4**	144	48	96	52	0	0	0	11/1	1/1	1/1	13	17/1	36/6	30/2	83	0	0	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика		4**	-	-	228	-	0	0	0	0	0	0	0	102/6	36/6	90/6	228	0	0	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика		6*	-	-	468	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36	324/36	468
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/2+1*/1		636	48	588	52	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30	30	90	96	48	0	324	558
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		5	144	48	96	52	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30/2	30	30/6	24/4	12/6	0	0	66
УП.04	Учебная практика		5	-	-	168	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	60/12	72/12	36/18	0	0	168
ПП.04	Производственная практика		6*	-	-	324	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	324/36	324
ФК.00	Физическая культура	-/1/-		84	42	42	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	18	4	0	0	42
ФК.01.01	Физическая культура		5	84	42	42	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20/4	18/3	4/2	0	0	42
		-/19/7		5668	1492	4176	...	576	36	396	396	36	36	1476	612	230	506	1368	180	216	72	146	720	1332
Промежуточная аттестация – 4 недели																								
				4 недели																				
Государственная итоговая аттестация – защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена – 3 недели																								
				3 недели																				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	Курсы							ВСЕГО часов	I курс				II курс			III курс										
	Семестры								1 сем		2 сем				3 сем		4 сем	5 сем					6 сем			
	Количество недель в семестре								16 <small>неделя</small>	1 <small>неделя</small>	11 <small>неделя</small>	11 <small>неделя</small>	1 <small>неделя</small>	1 <small>неделя</small>	17 <small>неделя</small>	6 <small>неделя</small>	15 <small>неделя</small>		5 <small>неделя</small>	6 <small>неделя</small>	2 <small>недели</small>	4 <small>недели</small>	20 <small>неделя</small>			
	ВСЕГО ЧАСОВ							4176	576	36	396	396	36	36	1476	612	216	540	1368	180	216	72	144	720	1332	
	Дисциплин и МДК							2772	576	36	330	330	30	30	1332	510	180	450	1140	120	144	36	0	0	300	
	Учебной практики	1404						540	0	0	66	66	6	6	144	102	36	90	228	60	72	36	0	0	168	
	Производственной практики							864	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Экзаменов							7										4							3	
	Дифференцированных зачетов (без учета « Физическая культура»)							28	1	3		1	1	4		1	1	8				7		1		
	Зачётов							0																		

***Объединенный дифференцированный зачет проводится по следующим производственным практикам ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом», ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»:**

- ПП. 01 «Производственная практика»
- ПП. 02 «Производственная практика»
- ПП. 03 «Производственная практика»

****Объединенный дифференцированный зачет проводится по ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»:**

- МДК 02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами»
- УП.02 «Учебная практика»

25

60

~~80~~

171

30

30

~~10~~

5

~~20~~

24

~~12~~

4

~~13~~

9

180

~~99~~

72

40

~~173~~ 162

Общепрофессиональный цикл

~~12~~

38

~~10~~

18

~~15~~

22

~~10~~

16

~~10~~

8

~~10~~

16

10

ПМ 01

~~32~~

14

11

18

0

ПМ 02

30

ПМ 04

30

Ф-ра

~~41~~

32

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

№ п/п	Наименование
1.	Кабинеты:
	технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2.	Лаборатории:
	материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3.	Мастерские:
	слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов.
4.	Полигоны:
	сварочный.
5.	Спортивный комплекс:
	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
6.	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.
7.	Перечень минимально необходимого набора инструментов:
	<ul style="list-style-type: none">▪ защитные очки для сварки;▪ защитные очки для шлифовки;▪ сварочная маска;▪ защитные ботинки;▪ средство защиты органов слуха;▪ ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;▪ металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;▪ огнестойкая одежда;▪ молоток для отделения шлака;▪ зубило;▪ разметчик;▪ напильники;▪ металлические щетки;▪ молоток;▪ универсальный шаблон сварщика;▪ стальная линейка с метрической разметкой;▪ прямоугольник;▪ струбицы и приспособления для сборки под сварку;▪ оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан для студентов, поступивших на обучение в Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Автодорожный колледж» в 2018-2019 учебном году.

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж» (далее образовательного учреждения) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50 (ред. от 14.09.2016), зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 № 41197.

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Автодорожный колледж».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка на первом курсе составляет 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов со второго по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по одиннадцатую неделю включительно предусмотрена учебная практика в объеме 12 часов в неделю, на двенадцатой-тринадцатой неделях практика составляет 18 часов в неделю. С четырнадцатой недели пятого семестра и в шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (1 семестр) – 34 часа;
- на I курсе (2 семестр) – 28 часов;
- на II курсе (3 и 4 семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 11 недель, на двенадцатой-тринадцатой неделях – 18 часов.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на базе основного общего образования, осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего

профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- обществознание (включая экономику и право) – по выбору образовательного учреждения, как дисциплина, формирующая гражданско-патриотические качества личности студента.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74).

Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение I семестра изучаются два МДК МДК.01.01. «Основы технологии сварки и сварочное оборудование» и МДК.01.02. «Технология производства сварных конструкций» первого модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;

- со II семестра начинается изучение МДК МДК.02.01. «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» второго модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

параллельно с изучением первого модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»;

- с IV семестра параллельно изучаются все три модуля:

ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с I семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе (со II семестра) реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» – 1 раз в неделю по 6 часов,

со II семестра по III включительно проводится учебная практика по второму модулю ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» 1 раз в неделю по 6 часов,

а в течение 11 недель V семестра практика проводится по ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» два раза в неделю по 12 часов.

С тринадцатой недели по четырнадцатую V семестра – по 18 часов в неделю по ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям.

На производственную практику отводится 24 недели, в т.ч.:

на первый модуль ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» - 216 часов,

на второй модуль ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» - 324 часа,

на четвертый модуль ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» - 324 часа.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю

подготовки студентов.

В процессе прохождения производственной практики студенты подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации для студентов могут проводиться как индивидуально для каждого студента, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации для студентов по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся по профессии ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» выделено 4 недели:

- 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом семестре,
- 1 неделя в шестом семестрах.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

по общеобразовательным дисциплинам:

- зачет (З),
- дифференцированный зачет (ДЗ),
- экзамен (Э)

по общепрофессиональным дисциплинам, физической культуре:

- зачет (З),
- дифференцированный зачет (ДЗ)

зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме

по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам:

- дифференцированный зачет (ДЗ)

по каждому профессиональному модулю:

- экзамен (Э)

экзамен по модулю (квалификационный) – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ППКРС).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации студентов не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре. дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования).

В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся объединенные (комплексные) зачеты, дифференцированные зачеты и экзамены.

Объединенный дифференцированный зачет проводится по следующим практикам:

- ПП 01
- ПП 02

Итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы.

Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Формирование вариативной части ППКРС

В соответствии со ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», при формировании ППКРС образовательное учреждение имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательного учреждения.

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» на вариативную часть ППКРС отводится 216 часов, но учитывая, что во ФГОС были допущены арифметические ошибки, то реально вариативная составляет 168 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часа выделено на дисциплину «Охрана труда»;
- 15 часов добавлено на дисциплину «Материаловедение»;
- 121 час отведен дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей, а именно:
 - ✓ 90 часов выделено на изучение МДК 04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
 - ✓ 31 час добавлен на МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование.

Распределение резерва учебных часов

Резерв учебных часов, образовавшийся в результате использования инварианта общеобразовательных дисциплин, в объеме 2 часов распределен следующим образом:

- 2 часа отведено дополнительно на дисциплину «Физическая культура» для освоения общих компетенций ОК. 1 – ОК. 3, с целью укрепления здоровья обучающихся.